

MASSA BARBOTHERM PÓ

ARGAMASSA DE COLAGEM E BARRAMENTO PARA SISTEMAS ETICS E PLACAS DE EPS EM INTERIORES E EXTERIORES

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA	Argamassa de colagem e barramento, monocomponente GP CS IV W2, de acordo com a NP EN 998-1:2017, composta por cimento, cargas minerais, resinas e aditivos específicos.
CAMPO DE UTILIZAÇÃO	Destina-se à colagem de placas isolantes (EPS, ICB, XPS, Lã de rocha, etc.), sobre alvenaria, reboco de cimento, betão, etc. Este produto é também utilizado para a regularização das placas já colocadas e na execução de reboco delgado armado.
PROPRIEDADES	<ul style="list-style-type: none"> Argamassa com boa trabalhabilidade Consistente e retração controlada de modo a obter uma camada fina, aderente e sem fissuras Versatilidade na aplicação manual
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	
• Cor	Cinza
• Aspetto da película seca	Areado
• Consumo prático	1,7 kg / (m ² /mm espessura) Colagem de placas de EPS + Barramento total 8 kg / m ² .
• Massa volúmica	Não aplicável
• Viscosidade	Não aplicável
• Teor de sólidos em volume	Não aplicável
• Espessura	8 mm de espessura máxima
• Granulometria	0,5 mm
• Tempo de secagem	2 a 5 dias, dependendo das condições atmosféricas. A argamassa deve ser utilizada no período máximo de 30 minutos (conforme condições ambientais).
– Tato	Não aplicável
– Profundidade	Não aplicável
– Repintura mínimo	Não aplicável
• Ponto de inflamação	Não aplicável
• Compostos Orgânicos Voláteis (COV)	Não aplicável
CARACTERÍSTICAS DA APLICAÇÃO	
• Preparação da superfície	<ul style="list-style-type: none"> O suporte deverá ter mais de 28 dias de idade. Deve estar bem seco, isento de poeiras, gorduras e partículas não aderentes. O suporte não deve apresentar irregularidades superiores a 1 cm sob uma régua de 2 m. Neste caso deverá regularizar-se a superfície de modo a torná-la o mais plana possível. Verificar o bom estado do suporte, procedendo ao enchimento de desnívelamentos acentuados, fendas e orifícios. Verificar a solidez do suporte e em casos de dureza duvidosa, erosão e materiais soltos, proceder à picagem do mesmo e/ou a uma aplicação de reboco de salpico/chapisco. Em superfícies de betão liso aplicar previamente um reboco de salpico ou aplicar um primário ponte de união. Analizar a absorção do suporte e em superfícies de grande absorção e/ou tempo quente ou ventoso humedecer previamente. Evitar a aplicação do sobre paredes quentes ou encharcadas com água. Em zonas de transição com materiais de alvenaria diferentes (ex.: betão/tijolo), topes de parede e mudança de seção, deve-se armar as paredes com rede (ex.: REDE DE FIBRA DE VIDRO BT160). O reforço de esquinas com calha-perfil armada é também recomendável.
– Pinturas de raiz	Não aplicável
– Repintura	Não aplicável
• Condições ambientais	<ul style="list-style-type: none"> Temperatura ambiente – Superior a 5 °C Humididade relativa – Inferior a 80% Humididade do suporte – Inferior a 5% Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho.
INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO	
• Preparação do produto	Misturar a MASSA BARBOTHERM PÓ (25kg) com 5,5 a 6 litros de água limpa. Utilizar um sistema mecânico (berbequim ou outro) que permita obter uma argamassa perfeitamente homogénea. Utilizar a massa durante os 30 minutos seguintes dependendo das condições atmosféricas.

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de continua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

1/2

	<p>Colagem das placas Isolantes A argamassa será aplicada nas costas da placa. Sobre suporte ligeiramente irregular aplicar a argamassa formando um cordão ao longo do contorno da placa, acrescentando dois pontos no centro da mesma ou colagem por pontos equidistantes (6 a 9 pontos). Sobre suporte plano, barramento integral da placa com talocha dentada (9 mm).</p> <p>Aplicação do revestimento Após colagem das placas, barrar integralmente a superfície exterior das placas com MASSA BARBOTHERM PÓ, usando para isso a talocha dentada de 6 mm e de seguida incorporar a REDE DE FIBRA DE VIDRO BT160, sobrepondo-a pelo menos 10 cm entre tiras de rede. Aplicar uma segunda camada após 12 horas. Aguardar pelo menos 72 horas antes de aplicar o acabamento pretendido.</p>																									
• Diluentes e proporção de diluição	Não aplicável																									
• Número de demãos	Não aplicável																									
• Intervalo entre demãos	Não aplicável																									
• Diluente de limpeza	Água																									
ESTABILIDADE EM ARMAZÉM	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura mínima: 5 °C • Temperatura máxima: 35 °C • 12 meses após a data de fabrico em embalagem fechada e ao abrigo da humidade. 																									
FORMA DE FORNECIMENTO	Sacos de 25 kg																									
RECOMENDAÇÕES	<p>Nunca aplicar com temperaturas inferiores a 5 °C e superiores a 30 °C. Não aplicar em condições de sol, chuva, vento forte, sobre superfícies geladas ou com risco de gelar. Respeitar as juntas de dilatação existentes, utilizando para isso soluções específicas. Aplicar reforço especial na zona envolvente dos vãos. Não aplicar em superfícies horizontais ou de inclinação inferior a 45°, expostas aos agentes atmosféricos. Proteger as arestas superiores do revestimento contra a água das chuvas.</p>																									
DADOS DA MARCAÇÃO CE	 <p>MASSA BARBOTHERM PÓ Código de Identificação do produto: 1434 Utilização: Argamassa de colagem e barramento GP CS IV W2, de acordo com a norma NP EN 998-1:2017, monocomponente adequada para a colagem e barramento de placas isolantes a suportes de reboco cimentício, alvenaria de tijolo cerâmico e blocos térmicos. Utilização típica: SITE (ETIC'S) Sistema de Isolamento Térmico Pelo Exterior.</p>																									
	<p>Norma de Referência: NP EN 998-1:2017 Sistema de Avaliação: 4 Declaração de Desempenho Nº: DoP BRB – PT – 1434 -04</p> <table border="1" data-bbox="509 1185 1472 1596"> <thead> <tr> <th data-bbox="509 1185 874 1253">Características essenciais</th><th data-bbox="874 1185 1144 1253">Desempenho</th><th data-bbox="1144 1185 1472 1253">Especificações técnicas harmonizadas</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="509 1253 874 1298">Reação ao fogo</td><td data-bbox="874 1253 1144 1298">NPD</td><td data-bbox="1144 1253 1472 1298">NP EN 13501-1:2007+A1 2013</td></tr> <tr> <td data-bbox="509 1298 874 1343">Aderência</td><td data-bbox="874 1298 1144 1343">$\geq 0,6 \text{ N/mm}^2$ – FP: B</td><td data-bbox="1144 1298 1472 1343">EN 1015-12:2016</td></tr> <tr> <td data-bbox="509 1343 874 1388">Resistência à flexão</td><td data-bbox="874 1343 1144 1388">$\geq 4 \text{ MPa}$</td><td data-bbox="1144 1343 1472 1388" rowspan="2">EN 1015-11:2019</td></tr> <tr> <td data-bbox="509 1388 874 1432">Resistência à compressão</td><td data-bbox="874 1388 1144 1432">CS IV</td></tr> <tr> <td data-bbox="509 1432 874 1477">Absorção de água por capilaridade</td><td data-bbox="874 1432 1144 1477">W2</td><td data-bbox="1144 1432 1472 1477">EN 1015-18:2002</td></tr> <tr> <td data-bbox="509 1477 874 1522">Permeabilidade ao vapor de água</td><td data-bbox="874 1477 1144 1522">$\mu=5/20$</td><td data-bbox="1144 1477 1472 1522">EN 1015-19:1998+A1:2004</td></tr> <tr> <td data-bbox="509 1522 874 1567">Condutibilidade Térmica (valor tabelado)</td><td data-bbox="874 1522 1144 1567">$0,43 / 0,45 \text{ W/m}^2\text{K}$</td><td data-bbox="1144 1522 1472 1567">EN 1745:2012 (TAB A12)</td></tr> <tr> <td data-bbox="509 1567 874 1596">Durabilidade</td><td data-bbox="874 1567 1144 1596">Validada pelas classes de desempenho declaradas</td><td data-bbox="1144 1567 1472 1596"></td></tr> </tbody> </table>	Características essenciais	Desempenho	Especificações técnicas harmonizadas	Reação ao fogo	NPD	NP EN 13501-1:2007+A1 2013	Aderência	$\geq 0,6 \text{ N/mm}^2$ – FP: B	EN 1015-12:2016	Resistência à flexão	$\geq 4 \text{ MPa}$	EN 1015-11:2019	Resistência à compressão	CS IV	Absorção de água por capilaridade	W2	EN 1015-18:2002	Permeabilidade ao vapor de água	$\mu=5/20$	EN 1015-19:1998+A1:2004	Condutibilidade Térmica (valor tabelado)	$0,43 / 0,45 \text{ W/m}^2\text{K}$	EN 1745:2012 (TAB A12)	Durabilidade	Validada pelas classes de desempenho declaradas
Características essenciais	Desempenho	Especificações técnicas harmonizadas																								
Reação ao fogo	NPD	NP EN 13501-1:2007+A1 2013																								
Aderência	$\geq 0,6 \text{ N/mm}^2$ – FP: B	EN 1015-12:2016																								
Resistência à flexão	$\geq 4 \text{ MPa}$	EN 1015-11:2019																								
Resistência à compressão	CS IV																									
Absorção de água por capilaridade	W2	EN 1015-18:2002																								
Permeabilidade ao vapor de água	$\mu=5/20$	EN 1015-19:1998+A1:2004																								
Condutibilidade Térmica (valor tabelado)	$0,43 / 0,45 \text{ W/m}^2\text{K}$	EN 1745:2012 (TAB A12)																								
Durabilidade	Validada pelas classes de desempenho declaradas																									
RISCOS E SEGURANÇA	Solicitar o pedido para fds@barbot.pt																									

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de continua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

2/2