

PRIMÁRIO MULTISUPERFÍCIES

AQUOSO

PRIMÁRIO AQUOSO MULTIUSOS DE SECAGEM RÁPIDA PARA INTERIOR E EXTERIOR

REVISÃO
Outubro 2021

BARBOT

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA	Primário baseado em resinas acrílicas especiais de elevada aderência e pigmentos anticorrosivos.
CAMPO DE UTILIZAÇÃO	Primário acrílico de secagem rápida com excelente aderência a múltiplos substratos. Pode ser aplicado em ferro, aço, galvanizado, zinco, cobre, alumínio, vidro, PVC, policarbonato, cerâmica (incluindo vitrificado) e madeira. Adequado para pintura de superfícies na Indústria Metalomecânica e Indústria de Construção Civil, tanto em interiores como exteriores.
PROPRIEDADES	<ul style="list-style-type: none"> • Proteção anticorrosiva; • Secagem rápida; • Excelente aderência sobre múltiplos substratos; • Fácil aplicação; • Baixo odor.
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	(Referentes ao branco)
• Cor	Branco.
• Aspetto da película seca	Liso, mate.
• Rendimento prático	11 m ² /L/demão (para 40 µm secos).
• Massa volúmica	1,40 ± 0,05 kg/L
• Viscosidade	90 ± 10 KU
• Teor de sólidos em volume	44 ± 2%
• Tempo de secagem	<ul style="list-style-type: none"> – Tato – Profundidade – Repintura mínimo
• Ponto de inflamação	20-30 minutos
• Compostos Orgânicos Voláteis (COV)	<p>2 horas</p> <p>2 horas</p> <p>Não inflamável.</p> <p>Valor limite da EU para este produto (Cat.A/i): 32 g/L (2010)</p> <p>Este produto contém no máximo 140 g/L de COV*.</p> <p>Nota: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados.</p>
CARACTERÍSTICAS DA APLICAÇÃO	
• Preparação da superfície	As superfícies a pintar devem estar bem secas, isentas de poeiras, gorduras e partículas não aderentes. Fendas e outras irregularidades devem ser previamente reparadas.
– Pinturas de raiz	<p>Aço: Decapar com jato abrasivo ao grau Sa 2½ segundo a norma ISO 8501-1. Remover os resíduos de abrasivo e as poeiras da superfície. Remover óleos, gorduras ou outros contaminantes, com um detergente adequado.</p> <p>Para situações em que a decapagem do aço, por jato abrasivo seja impraticável recomenda-se escovagem mecânica de acordo com ST3 ou escovagem manual de acordo com ST2 (ISO 8501-1).</p> <p>IMPORTANTE: Após decapagem, aplicar o PRIMÁRIO MULTISUPERFÍCIES AQUOSO logo que possível, para evitar contaminações e proteger o aço da oxidação. Não deixar o aço decapado por pintar, durante a noite.</p> <p>Aço galvanizado: As contaminações das superfícies galvanizadas novas, tais como gorduras, óleo, fluxo residual ou materiais de marcação devem ser removidos com um detergente adequado. Em aços galvanizados envelhecidos os produtos de oxidação, sais e outros contaminantes devem ser removidos por limpeza com um detergente adequado. As superfícies galvanizadas devem ser tratadas por decapagem ligeira / lixagem ligeira tendo cuidado para não remover o revestimento metálico.</p> <p>Alumínio: Remover todos os vestígios de gorduras ou contaminações com um detergente adequado.</p> <p>Cerâmica: Efetuar uma lixagem ligeira e remover todos os vestígios de gorduras ou contaminações.</p> <p>Vidro, PVC, policarbonato: O substrato deverá estar limpo, isento de poeiras ou gorduras.</p>
– Repintura	Remover totalmente o esquema de pintura anterior e proceder como para substratos novos.
• Condições ambientais	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura ambiente – Superior a 5 °C • Humididade relativa – Inferior a 80% • Humididade do suporte – Inferior a 5%

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de continua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

1/2

	• Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho.
INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO	
• Preparação do produto	Agitar até homogeneização completa.
• Processo de aplicação	Trincha, rolo, pistola convencional ou pistola <i>airless</i> .
• Diluentes e proporção de diluição	Pronto a aplicar.
• Número de demãos	1 ou 2 demãos.
• Intervalo entre demãos	2 horas
• Diluente de limpeza	Água
ESTABILIDADE EM ARMAZÉM	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura mínima: 5 °C • Temperatura máxima: 35 °C
FORMA DE FORNECIMENTO	0.75L e 4 L
ENSAIOS / CERTIFICADOS	-
RISCOS E SEGURANÇA	Solicitar o pedido para fds@barbot.pt
NOTAS	-

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de continua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

2/2